

# Dawnprene TPV GD-90A-QS



山东道恩高分子材料股份有限公司  
地址：龙口经济开发区道恩经济园  
山东省，龙口市 265700

电话:0086-535-8868588 E-mail: mxy@chinadawn.cn

**简述：**本材料是热塑性弹性体中的一种，是一种黑色，较软的TPV材料。拥有好的物理机械性能，好的耐化学性能及弹性，主要应用于注塑轨道交通垫板制品。这个牌号的TPV可以像热塑性材料加工设备一样进行注塑成型。它是聚烯烃弹性体，可完全回收再利用。

<b>特性</b>			
应用	■ 注塑制品		
RoHS 符合性	■ RoHS符合		
颜色	■ 黑色		
成型方法	■ 注塑	外观	■ 粒子
编辑日期	2022/2/25		
<b>物理特性</b>	<b>典型值</b>	<b>单位</b>	<b>测试方法</b>
密度	0.985	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183-1:2019
耐油体积膨胀率 (46#机油, 23°C*24hr)	4.0	%	ISO 1817:2015
<b>硬度</b>			
邵氏硬度 (Shore A, 15 sec, 23°C)	92	A	ISO 48-4:2018
<b>力学性能</b>			
拉伸强度, 垂直流向, 500mm/minute 23°C	19.5	MPa	ISO 37:2017
断裂伸长率, 垂直流向, 500mm/minute 23°C	740	%	ISO 37:2017
100% 定伸强度, 垂直流向, 500mm/minute 23°C	4.50	MPa	ISO 37:2017
撕裂强度, 垂直流向 500 mm/minute	55.0	KN/m	ISO 34-1:2015
<b>热性能</b>			
脆化温度	-56	°C	ISO 812:2017
<b>老化性能</b>			
空气中拉伸强度变化 100°C, 168h	-5.5	%	ISO 188:2011
空气中断裂伸长率变化 100°C, 168h	-10.5	%	
空气中硬度变化 100°C, 168h	-1.0	A	
耐臭氧老化 200PPHM, 40°C, 72h	无裂纹	/	ISO 1431-1:2012
<b>阻燃性</b>			
燃烧速率	22.0	mm/min	GB 8410-2006
<b>成型性</b>			
干燥温度	80~90	°C	/
干燥时间	2~3	h	/
熔融温度	180~230	°C	/
喷嘴温度	180~230	°C	/
模具温度	30-55	°C	/

## 附加信息

1. 如果干燥温度超过 110°C，可能会引发材料在料筒内结块
2. 材料容易吸潮，请干燥后使用，且打开包装后请在24小时内使用完
3. Dawnprene TPV 与PVC不相容，因此在使用前一定要彻底清理设备
4. 上述性能是注塑试片，然后冲切成标准样条，试片尺寸是 120mm×100mm×2mm
5. 上述性能为典型性能，不作为技术指标或协议
6. 再加工回收料请按上述要求执行，并确保材料是洁净的
7. 上述要求仅供参考，因为设备及参数的差异，请进行适当的调整来满足成型要求